

## Préparation à l'oral

### Exercice n° 12 - B

#### Thème : Probabilités

## L'exercice

1. Rappeler la définition de suite arithmético-géométrique à valeurs dans  $\mathbb{R}$ .
2. Soit  $\Omega$  un ensemble fini (un univers fini). Donner la définition de tribu et de probabilité sur  $\Omega$ .
3. Énoncer la formule des probabilités totales.
4. Démontrer la formule de Bayes en s'appuyant sur la formule des probabilités totales.
5. On dispose de deux urnes  $U_1$  et  $U_2$ . L'urne  $U_1$  contient deux boules blanches et trois boules noires. L'urne  $U_2$  contient quatre boules blanches et trois boules noires. On effectue des tirages successifs selon les conditions suivantes.

Pour le premier tirage :

- on choisit une urne au hasard et on tire une boule dans l'urne choisie : on note sa couleur et on la remet dans l'urne dont elle provient ;
- si la boule tirée était blanche, le tirage suivant se fait dans l'urne  $U_1$  ; sinon le tirage suivant se fait dans l'urne  $U_2$ .

Pour les tirages suivants :

- on tire une boule au hasard dans l'urne déterminée par le tirage précédent, on note sa couleur et on la remet dans l'urne dont elle provient ;
- si la boule tirée était blanche, le tirage suivant se fait dans l'urne  $U_1$  ; sinon le tirage suivant se fait dans l'urne  $U_2$ .

Pour tout  $n \in \mathbb{N}^*$ , on note  $B_n$  l'événement « la boule tirée au  $n$ -ème tirage est blanche » et on pose  $p_n = P(B_n)$ .

(a) Calculer  $p_1$ .

(b) Démontrer que pour tout  $n \in \mathbb{N}^*$ ,  $p_{n+1} = -\frac{6}{35}p_n + \frac{4}{7}$ .

(c) En déduire, pour tout entier naturel  $n$  non nul, l'expression de  $p_n$  en fonction de  $n$ .

## Notion mise en jeu : Formule des probabilités totales.

Il est attendu notamment que la candidate ou le candidat sache proposer une démonstration de la formule des probabilités totales.